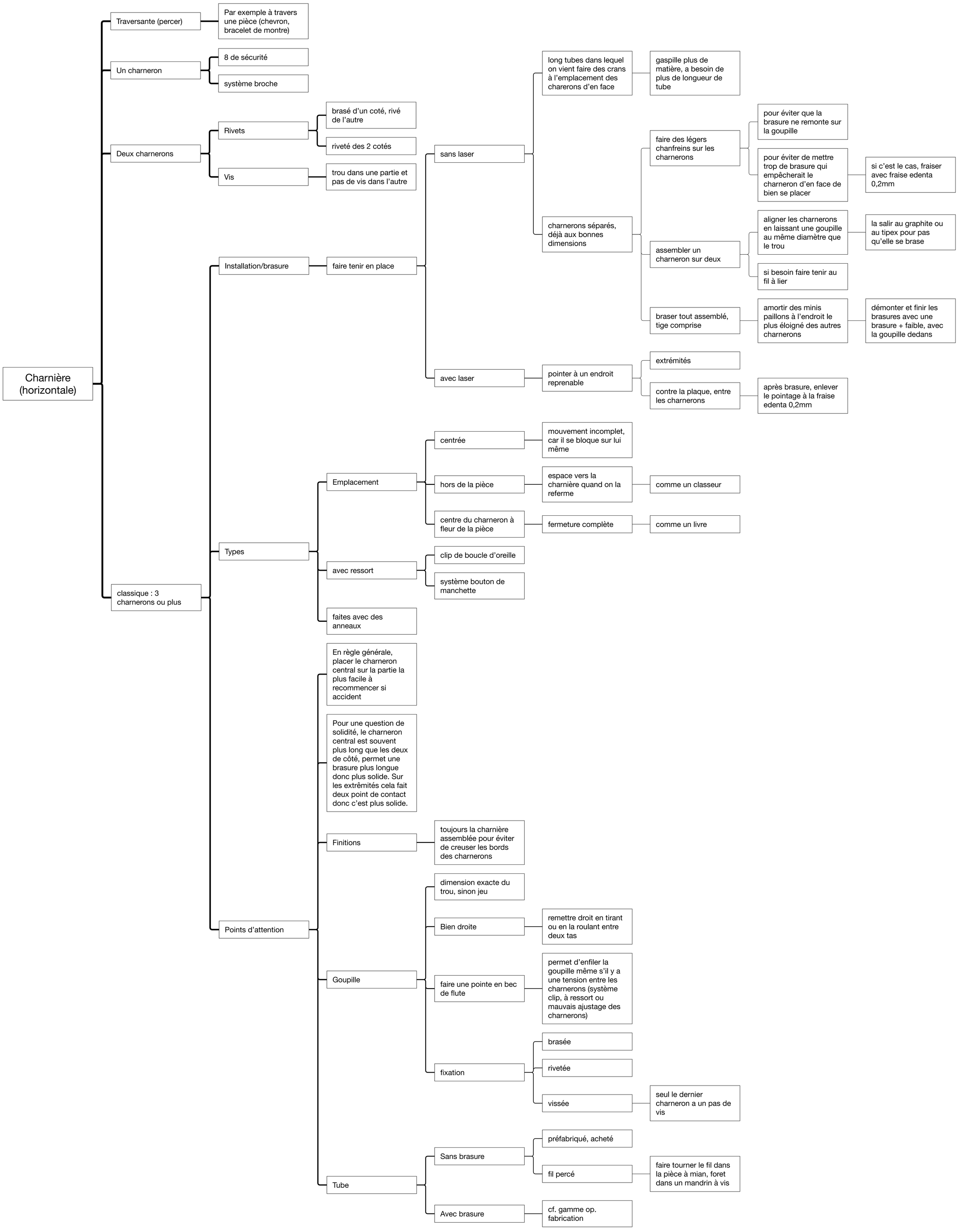
Charnière (horizontale)
Traversante (percer)
Par exemple à travers une pièce (chevron, bracelet de montre)
Un charneron
8 de sécurité
système broche
Deux charnerons
Rivets
brasé d'un coté, rivé de l'autre
riveté des 2 cotés
Vis
trou dans une partie et pas de vis dans l'autre
classique : 3 charnerons ou plus
Installation/brasure
faire tenir en place
sans laser
long tubes dans lequel on vient faire des crans à l'emplacement des charerons d'en face
gaspille plus de matière, a besoin de plus de longueur de tube
charnerons séparés, déjà aux bonnes dimensions
faire des légers chanfreins sur les charnerons
pour éviter que la brasure ne remonte sur la goupille
pour éviter de mettre trop de brasure qui empêcherait le charneron d'en face de bien se placer
si c'est le cas, fraiser avec fraise edenta 0,2mm
assembler un charneron sur deux
aligner les charnerons en laissant une goupille au même diamètre que le trou
la salir au graphite ou au tipex pour pas qu'elle se brase
si besoin faire tenir au fil à lier
braser tout assemblé, tige comprise
amortir des minis paillons à l'endroit le plus éloigné des autres charnerons
démonter et finir les brasures avec une brasure + faible, avec la goupille dedans
avec laser
pointer à un endroit reprenable
extrémités
contre la plaque, entre les charnerons
après brasure, enlever le pointage à la fraise edenta 0,2mm
Types
Emplacement
centrée
mouvement incomplet, car il se bloque sur lui même
hors de la pièce
espace vers la charnière quand on la referme
comme un classeur
centre du charneron à fleur de la pièce
fermeture complète
comme un livre
avec ressort
clip de boucle d'oreille
système bouton de manchette
faites avec des anneaux
Points d'attention
En règle générale, placer le charneron central sur la partie la plus facile à recommencer si accident
Pour une question de solidité, le charneron central est souvent plus long que les deux de côté, permet une brasure plus longue donc plus solide. Sur les extrêmités cela fait deux point de contact donc c'est plus solide.
Finitions
toujours la charnière assemblée pour éviter de creuser les bords des charnerons
Goupille
dimension exacte du trou, sinon jeu
Bien droite
remettre droit en tirant ou en la roulant entre deux tas
faire une pointe en bec de flute
permet d'enfiler la goupille même s'il y a une tension entre les charnerons (système clip, à ressort ou mauvais ajustage des charnerons)
fixation
brasée
rivetée
vissée
seul le dernier charneron a un pas de vis
Tube
Sans brasure
préfabriqué, acheté
fil percé
faire tourner le fil dans la pièce à mian, foret dans un mandrin à vis
Avec brasure
cf. gamme op. fabrication